

Príloha k rozhodnutiu č. 24/2011/078/2 zo dňa 26.1.2011 a k osvedčeniu o akreditácii č. K-024

Položka	Druh meradla, meracieho prostriedku	Merací rozsah	Rozšírená neistota U ($k=...$)	Zavedené metódy		Ostatné špecifikácie
				Druh/Princíp	Označenie	
12	Oceľové stáčacie metre a meračské pásma	(0 až 10 000) mm (0 až 30 000) mm	(22 + 24.L) μ m rozsah do 2 000 mm (24 + 24.L) μ m rozsah nad 2 000 mm	Porovnávacía metóda pomocou oceľového čiarkového pevného meradla	MP-KT/06/97/16	-
13	Polomerové šablóny vonkajšie a lístkové	R (0,1 až 200) mm	(1,8 + 0,1.L) μ m vonkajšie šablóny (8,0 + 0,6.L) μ m lístkové šablóny	Priame meranie pomocou mikroskopu a profilprojektora	MP-KT/06/97/17	-
14	Závitové šablóny pre metrický a Whitworthov závit	metrický závit (0,4 až 6,0) mm Whitworthov závit (0,907 až 6,350) mm	(1,0 + 0,4.L) μ m stúpanie závitú (1,4 + 0,2.L) μ m hĺbka závitú	Priame meranie pomocou mikroskopu	MP-KT/06/97/18	-
15	Kuželové kalibre metrické, Morse, strmé, špeciálne	kuželovitost' (1:3 až 1:30)	(1,0 + 0,4.L) μ m funkčný priemer 17 ⁴ / 10 mm kuželovitost'	Priame meranie pomocou mikroskopu	MP-KT/06/97/19	-
16	Kontrolné valčeky	do 25 mm	(0,6 + 0,4.L) μ m	Priame meranie pomocou dážkomera	MP-KT/06/97/20	-
17	Listkové škáromery	(0,2 až 2) mm	(2,0 + 0,1.L) μ m	Priame meranie pomocou dážkomera	MP-KT/06/97/21	-
18	Kontrolné mierky k dotykovým profilometrom	Ra (0,2 až 3) μ m Rz do 12 μ m	Ra (0,03) μ m Rz (1,2) μ m	Priame meranie pomocou dotykového profilometra	MP-KT/06/97/22	-
19	Porovnávacie vzorky drsnosti povrchu	Ra (0,2 až 12,5) μ m Rz do 12 μ m	Ra (0,04) μ m Rz (2,4) μ m	Priame meranie pomocou dotykového profilometra	MP-KT/06/97/23	-
20	Dotykové profilometre	Ra (0,2 až 3,0) μ m Rz do 12 μ m	Ra (0,02 až 0,20) μ m Rz (1,4) μ m	Porovnávacía metóda pomocou kontrolných mierok	MP-KT/06/97/65	-
21	Oceľové ploché čiarkové meradla	(0 až 2 000) mm	(6,0 + 1,2.L) μ m rozsah do 1 000 mm (6,6 + 0,4.L) μ m rozsah nad 1 000 mm	Priame meranie pomocou profilprojektora a mikroskopu	MP-KT/06/97/24	-
22	Koncové mierky rovnobežné	(0,5 až 100) mm (125 až 1 000) mm	(0,12 + 1,2.L) μ m (0,5 až 100) mm 4. rád (0,4 + 1,2.L) μ m (0,5 až 100) mm 5. rád (0,24 + 1,2.L) μ m (125 až 500) mm 4. rád 2,0 μ m 1000 mm 4. rád	Porovnávacía metóda pomocou koncových mierok rovnobežných	MP-KT/06/97/25	-
23	Mechanické a optické uhloмеры	4 x 90°	1,4' pre 2' a 1' 2,4' pre 5' 3,4' pre 10' 8,6' pre 1°	Porovnávacía metóda pomocou uhlových mierok	MP-KT/06/97/27	-
24	Uholníky ploché a valcové	výška (20 až 600) mm	(4,8 + 3,0.L) μ m	Priame meranie pomocou digitálneho výskomera	MP-KT/06/97/33	-

